**启东市自来水厂有限公司硬密封闸阀2025-2026年度采购项目**

**市场询价公告**

启东市自来水厂有限公司的启东市自来水厂有限公司硬密封闸阀2025-2026年度采购项目即将实施，现就该项目进行市场询价调研。

**一、采购需求：详见附件《启东市自来水厂有限公司硬密封闸阀2025-2026年度采购项目市场询价表》。**

**二、约定事项**

1.供货周期要求：1年。

供货商应根据采购人通知要求的时间、批次及时供货，不得影响供货进度。若供货方不能按规定的时间供货的，在采购方同意供货方延期交货时，每逾期一天，供货方应按该批采购标的额的5‰向采购方支付滞纳金，逾期超过15天或在供货期内逾期交货次数累计超过2次的，采购方有权终止本合同，并没收全额履约保证金，并有权要求供货方承担该笔订单金额的30%作为违约金。

2.质保要求：2年（含)以上。

3.参与报价的单位需将有效的**营业执照复印件和市场询价报价单**（含汇总表及分项报价表）于2025年3月13日17:00前，送或寄或者电子邮箱（以邮件收到时间为准）。送或寄的地址为：江苏天宏华信工程投资管理咨询有限公司（启东市南苑西路1168号国动产业园2号楼402室），联系人： 杨女士，联系电话：0513-83248588,电子邮箱地址为：240876395@qq.com。

4.报价费用说明：

（1）本项目采取固定单价报价，各报价人需考虑投标时每项的分项综合单价报价与分项最高限价相比的下浮率必须一致。

（2）本项目采取固定单价报价，采购数量为预估数量，具体数量以采购方实际采购的数量为准，供货方式为少量多批次，各投标单位应充分考虑各类市场风险和政策性调整确定风险系数计入报价（如税金、运输等各种费用），合同期内不作调整。

（3）投标人的投标报价应包括货物的制作、运输（含上下人力费）、保险、装卸、配件、13%税金、现场安装技术指导、售后服务等所有费用，和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用，即招标物交付使用前的所有费用以及免保期内的服务费用。

各供应商在报价时请充分考虑各种因素。

5.营业执照及所有报价单必须加盖报价单位公章。

6.拟定支付方式及期限：银行转账，按启东市自来水厂有限公司财务规定的方式支付。本次采购量为预估量，最终结算按每次实际采购量计，每次供货完毕并经验收合格后，买方通知并收到卖方相应的增值税专用发票后30天内支付该批订单的90%货款，合同期内所供货物的余款10%于合同期结束满2年后，经采购单位认可后一次性结清。

7.其他：（1）请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，该单位今后将记入采购人招标市场的黑名单；（2）本次报价仅作为市场调研用，因此价格仅供参考；（3）本次调研询价不接收质疑函，只接收对本项目的建议。

启东市自来水厂有限公司

2025年3月10日

**附件：**

**启东市自来水厂有限公司硬密封闸阀2025-2026年度采购项目**

**市场询价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序 号** | **材料名称** | **规格/型号** | **计量单位** | **预估用量** | **报价**  **品牌** | **综合**  **单价 （元）** | **合计 （元）** | **备注** |
| 1 | 硬密封闸阀 | DN300 | 只 | 150 |  |  |  | 含13%增值税、含运费、含卸货费等全部费用 |
| 2 | DN400 | 只 | 1 |  |  |  |
| 3 | DN500 | 只 | 3 |  |  |  |
| **总 价（元）** | | **大写： 小写：** | | | | | | |
| **一、供应商的资格要求**  **1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；**  **2、未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；**  **3、对于参加报价的供应商，须具有合法的营业执照。**  **4、报价人提供的投标产品有2022年以来质量监督检测中心出具的检验报告；**  **5、报价人需具有ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证；（若为经销商的，则需提供投标品牌厂家的ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书原件扫描件）；**  **6、报价人有自2022年以来有类似的供货业绩（提供相对应的合同、发票扫描件，加盖公章）。**  **二、相关技术要求:**  **（一）设计标准：**  1）闸阀的设计、制造按GB/T12232  2）法兰连接尺寸：按GB/T17241.6铸铁管法兰  3）结构长度：GB/T12221  4）材质执行标准：球墨铸铁GB/T12227 铜合金GB/T12225 不锈钢GB/T1220  5）压力试验：GB/T13927-C级  6）阀门的标志内容及标识方法按GB/T12220  **（二）闸阀零部件设计、制造：**  1）阀体：材质为球墨铸铁QT450。法兰与阀体铸成整体，其法兰连接尺寸和密封面的形状、尺寸，按GB/T1724.6设计、制造，法兰密封面为平面式。阀体内径与阀体通径一致。  端法兰密封面相互平行，其平行度在国标GB/T1184的12级精度范围内。  2）阀盖：阀盖的壁厚材质同阀体，其材质为球墨铸铁QT450。  阀体和阀盖的连接为法兰连接，其密封面为平面式。与阀体连接的螺栓数量均大于4的倍数。  闸板：闸板材质为球墨铸铁QT450。楔式单闸板、闸板密封面为铜堆焊。其铜堆焊层厚度不小于2mm，材质为锰黄铜，闸板的磨损余量均不小于下表：   |  |  | | --- | --- | | 公称通行 | 位移余量 | | 100~150 | 3.3 | | 200~300 | 6.4 | | 350~450 | 9.7 | | ≥500 | 12.7 |   闸板在全开时，其底部高于阀体通径  4）密封：DN300以下阀体密封圈为锰黄铜，密封面镶铜圈，采用燕尾式结构，用压力机压入阀体内，其结构型式密封性能好，结合牢固。DN400-600阀体密封面采用锰黄铜整体堆焊。  5）阀体、阀盖和闸板：阀体、阀盖设有导轨槽，闸板设有导轨。闸板在上、下运动的过程中，始终保持其密封面的半心线与阀杆中心线一致，使其密封面和磨损减少到最小。  6）阀杆：阀杆材质为铸锰黄铜，阀杆整体成型，不允许使用对开环。   |  |  | | --- | --- | | 公称通径 | 国标阀杆直径 | | 300 | 36 | | 400 | 40 | | 500 | 50 | | 600 | 50 |   阀杆在设计时留有足够的长度，保证在阀门关闭时，阀杆同阀杆螺母完全吻合，并留有一定的长度露出阀杆螺母进入闸板内孔，以便其导向作用。在阀门开启时，闸板顺利上升。阀门全开时，保证阀杆下头不超过通径。  7）阀杆螺母：阀杆螺母的总高均大于阀杆直径的1.4倍，材质为铸锰黄铜。  8）填料：采用柔性石墨填料或O型圈，  9）填料压盖：材质为球墨铸铁QT450。填料压盖采用带孔整体式。  10）手轮：手轮材质为球墨铸铁QT450，手轮边缘铸有箭头，并指向“关”字。其开关方向为顺时针转动为关。  11）产品整体采用先进的防腐处理技术，防腐涂层具有良好的附着力和优越的防锈性能，能有效的阻断阀门生锈，对水质造成的二次污染，并大大提高阀门的使用性能。  12）阀门的内腔清洁度按JB/T7748标准执行。阀门的卫生性能按GB/T17219标准执行。  13）压力试验：每台阀门出厂前都必须进行密封试验（上密封和下密封）壳体试验。检验步骤和方法按GB/T13927标准执行。  14）油漆：喷涂环氧树脂漆，共喷三遍，涂层厚度325-350um。  15）内腔清洁度：按JB/T 7748标准测定方法执行（抽检）。  16）标志检验：闸阀标志符合GB/T12220要求，产品阀体上需铸出阀体材质QT450字样及产品注册商标。  **具体要求以招标文件要求为准。**  **三、本项目招标不接受联合体投标。**  **四、本项目参考品牌：中核苏阀SUFA(苏州）、ZJ竹机牌（江苏溧阳竹箦）、铜都流体牌（安徽铜都）、辰龙牌（江苏徐州）、白湖牌（安徽庐江），参加报价的供应商如以参考品牌进行报价的，需提供所投品牌商标证明（若为经销商的，需提供所投品牌的授权委托书及品牌商标证明）；本次参与询价的报价供应商如以参考品牌之外的进行报价，报价产品的技术参数或质量标准不得低于参考品牌的档次，同时报价供应商应当提供拟投货物的技术资料及相关证明材料复印件并加盖公章与报价文件、资格要求的证明材料，以邮寄方式到达指定接收地址为准（江苏天宏华信工程投资管理咨询有限公司（启东市南苑西路1168号国动产业园2号楼402室），联系人：杨女士，联系电话：0513-83248588）。** | | | | | | | | |

**报价单位（盖章）：**

**联系人：**

**联系电话：**

**报价时间：**